

## Torre de iluminación GLT4-M

La innovación pasa por una cuidadosa gestión del espacio. La serie GLT combina todos los requisitos del mercado dentro de un bastidor muy compacto. **GLT4-M** es la versión con 4 focos LED y un sistema de elevación manual con cabrestante de doble asa.

### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS:

#### Nuevos focos G5 LED

4 focos LED de 320W de alta eficiencia – nuevo modelo G5 – con una mayor emisión de lúmenes y una larga vida útil de 50.000 horas de trabajo.

#### Grandes puertas “alas de gaviota” para una mejor accesibilidad

Dos grandes puertas en forma de ala de gaviota proporcionan un acceso completo a todos los componentes técnicos para un mantenimiento seguro, rápido y cómodo.

#### Panel de control simplificado

El nuevo panel de control es más fácil de usar e incluye el nuevo controlador digital DSE 3110, capaz de gestionar todas las funciones de la torre de iluminación. Gracias a una pequeña ventana en la puerta, el controlador digital es visible incluso cuando la puerta está cerrada. El panel de control se completa con una toma de corriente de 16 A, disyuntores, fusibles, un indicador del nivel de combustible, una clavija de toma de tierra y un botón de parada de emergencia. El controlador avanzado DSE L401MKII está disponible como opción.

#### Sensor de oscuridad y temporizador

Un sensor de oscuridad es disponible como opción, así como el temporizador, que está disponible al instalar el controlador DSE L401MKII.

#### Bajo impacto medioambiental

Gracias a la baja absorción de potencia de los LED de alta eficiencia, la GLT4-M puede funcionar con un motor pequeño (2 cilindros). Esto permite reducir drásticamente el consumo de combustible y las emisiones de carbono de la unidad.

#### Gran depósito de combustible con un tanque de contención de líquidos

Todos los modelos GLT están equipados con un depósito de combustible de plástico, lo que elimina cualquier posible problema de oxidación y reduce el peso total de la unidad. Se instala de serie un depósito de contención de líquidos para evitar cualquier riesgo de fugas en el suelo. La gran capacidad del depósito de combustible garantiza un largo tiempo de funcionamiento y reduce los costes de repostaje: ¡una solución ideal para su uso en zonas remotas!

#### Remolque de obra con ballestas y barra de tiro plegable

La GLT4-M está equipada de serie con un remolque de obra con ballestas capaz de reducir las vibraciones durante el manejo y mejorar la velocidad máxima de remolque en comparación con los modelos anteriores. La larga barra de tiro plegable permite optimizar las dimensiones de almacenamiento y transporte.

#### Forma compacta

Las GLT están diseñadas para cargarse en grandes cantidades en un camión de 13,6 m o en un contenedor HC de 40", ¡una solución perfecta para ahorrar costes de transporte! Además, los puntos de amarre de serie garantizan una mayor seguridad durante el transporte.



*Picture shown may not reflect actual configuration.*

GLT4-M Y2	Technical Data
Dimensiones mínimas (L x W X H)	1656 x 1264 x 2433 mm
Dimensiones máximas (L x W X H)	2756 x 2166 x 6777 mm
Peso en seco	705 kg
Sistema de elevación	Manual
Rotación del mástil	340°
Focos	4 x 320 W G5 LED
Flujo luminoso	211200 Lm
Área iluminada (1 lux min)	7900 m <sup>2</sup>
Motor	Yanmar 2TNV
Refrigeración del motor	Liquid
Cilindros	2
Revoluciones del motor (50/60 Hz)	1500 / 1800 rpm
Alternador (50/60 Hz)	3.5kVA 230V / 4.2kV 240V
Toma de salida (16A)	√
Toma de entrada (16A)	Optional
Nivel medio de presión acústica	60 dB(A) @ 7m
Capacidad del depósito (bruto/neto)	200/180 l
Autonomía	225 h
Bandeja de retención de líquidos (110%)	√
Resistencia al viento	80 km/h



Picture shown may not reflect actual configuration.